

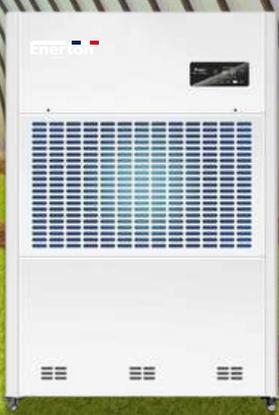


**MARQUE
FRANÇAISE**

Enertron

GENIE CLIMATIQUE

Technologie AgriWatt™



Déshumidificateurs



**CONÇUS POUR LES
SERRES AGRICOLES**

AGP-240, AGP-480, AGP-960, AGP-720

Déshumidificateurs thermodynamiques pour serres agricoles

✓ Efficacité d'échange thermique élevée

✓ Grande capacité de déshumidification

✓ Silencieux

✓ Longue durée de vie



Ventilateur

L'air humide est pompé par le ventilateur.

Compresseur

Le système de réfrigération le condense en givre.

Marque du Compresseur :



Réservoir d'eau

Le système réchauffe le givre en eau et le déverse dans le réservoir d'eau.

Extracteur

L'air sec est évacué permettant ainsi un séchage progressif de l'espace humide.

Une gamme complète selon les besoins de chacun.



AGP-240



AGP-480



AGP-720



AGP-960

Déshumidificateurs thermodynamiques pour serres agricoles

Enerton
GENIE CLIMATIQUE

Performance de déshumidification élevée

Capacité jusqu'à 960 L/jour.

Adaptés aux grands volumes (jusqu'à 1500 m² de couverture).

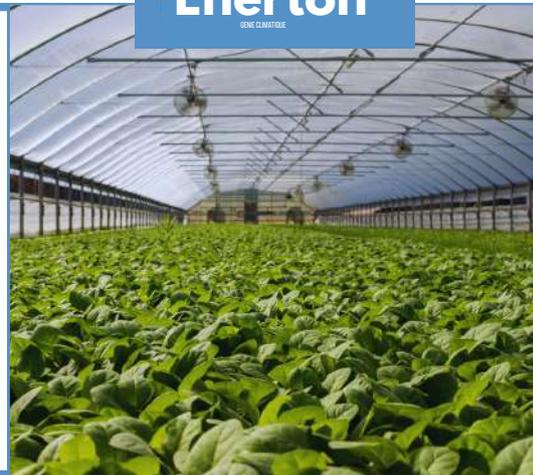
Efficaces même à faible température (5°C) et taux d'humidité élevé.

Spécialement conçus pour les serres agricoles

Maintien optimal du taux d'humidité pour la croissance des cultures.

Réduction des maladies fongiques (mildiou, pourriture...).

Convient aux cultures sensibles : tomates, fraises, fleurs, etc.



Fiabilité industrielle

Compresseurs puissants Hitachi.

Gaz réfrigérant écologique R32/R410a.

Dégivrage automatique pour un fonctionnement continu.

Carrosserie en tôle avec revêtement par pulvérisation électrostatique.

Faible taux de panne, composants robustes : Schneider, Shiman, Shinyei.

Facilité d'utilisation et d'entretien

Débit d'air élevé jusqu'à 5 600 m³/h.

Interface tactile, fonctionnement autonome.

Roues intégrées pour une mobilité optimale.

Connectivité RS-485 en option pour surveillance à distance.

Rentabilité à long terme

Réduction des pertes liées à l'humidité.

Amélioration du rendement des cultures.

Faibles coûts d'entretien et de consommation.

Conformité et sécurité

Normes CE, niveau sonore réduit (dès 50 dB).

Température de fonctionnement : 5 à 38 °C.

Contrôle de l'humidité : de 10 % à 90 % RH (plage réglable).

Construction adaptée aux exigences du secteur agricole.



Fiche technique Enerton - Déshumidificateurs

DONNÉES TECHNIQUES



Modèle	AGP-240	AGP-480	AGP-720	AGP-960
-----	-----	-----	-----	-----
Tension nominale	380V~ 50Hz	380V~ 50Hz	380V~ 50Hz	380V~ 50Hz
Puissance maximale	2800W	5000W	8 kW	16 kW
Réfrigérant	R32 / R410a	R32 / R410a	R32 / R410a	R32 / R410a
Capacité de déshumidification quotidienne	240 L/D	480 L/D	720 L/D	960 L/D
Capacité de déshumidification	9L (à 20°C, 80% HR)	20L (à 20°C, 80% HR)	30L (à 20°C, 80% HR)	40L (à 20°C, 80% HR)
Plage d'humidité réglable	RH 10–90%	RH 10–90%	RH 10–90%	RH 10–90%
Plage d'humidité contrôlable	RH 30–70%	RH 30–70%	RH 30–70%	RH 30–70%
Température applicable	5–38 °C	5–38 °C	5–38 °C	5–38 °C
Interface RS-485	En option	En option	En option	En option
Poids	115 Kg	195 Kg	222 Kg	355 Kg
Volume applicable	1200-1350 m3	2400-3000 m3	3300-4200 m3	3600-4500 m3
Surface applicable	400-450 m2	800-1000 m2	1100-1400 m2	1200-1500 m2
Dimensions (L×P×H) (mm)	782×480×1590	1207×470×1685	1207×470×1760	1380×645×1915

Configuration des principaux composants

Corps de l'appareil : Tôle métallique avec pulvérisation électrostatique

Échangeur thermique : Tube en cuivre fileté interne avec feuille d'aluminium hydrophile

Contrôleur tactile : Équipé

Ventilateur : Dongfang Electric Machinery

Compresseur : Shanghai Hitachi

Filtre : Filtre nylon à effet primaire

Dispositif de détente : Tube capillaire / Filtre

Capteur température/humidité : Shinyei (Japon)

Câblage : Qifan

Marques des composants électriques : Schneider / Delixi

Roulettes (castors) : Incluses

3
ans

GARANTIE
COMPRESSEUR

1
an

GARANTIE
MACHINE