

AIR MHF BH-2277

Les déshumidificateurs industriels AIR MHF de la série BH sont adaptés au contrôle de l'humidité dans les espaces industriels et agricoles.

Particulièrement robustes et durables, ils s'installent et s'entretiennent facilement.

Ils sont équipés d'un filtre à air lavable et doivent être raccordés à un drain fixe.

Ils sont équipés d'un hygrostat.



CADRE

Structure avec des profilés et des panneaux en aluminium en tôle galvanisée robuste, peinte avec de la poudre époxy assurant une haute résistance aux agents atmosphériques et aux environnements agressifs.

COMPRESSEUR

Compresseur SCROLL, monté sur amortisseurs de vibrations. Fourni avec résistance sur le boîtier et sécurité thermique.

CIRCUIT DE RÉFRIGÉRANT

Évaporateur et condenseur : le serpentín est constitué de tuyaux en cuivre et d'ailettes en aluminium. Filtre de séchage, vannes SHRADER, pressostat minimum et maximum. Thermostat de dégivrage.

FILTRE À AIR

Le filtre à air, fourni en standard avec l'appareil, est lavable et facilement remplaçable. Il est en polyuréthane et filtre à haute efficacité.

Norme IP21

VENTILATION

Ventilateur centrifuge à double aspiration, construit avec des pales robustes en tôle galvanisée.

RÉSERVOIR DE RÉCUPÉRATION DES CONDENSATS

Le réservoir est en plastique non corrosif, le déshumidificateur doit être connecté à un drain fixe, empêchant la formation de doubles siphons.

DÉGIVRAGE PAR GAZ CHAUD

Système spécial d'injection de gaz chaud permettant le fonctionnement du déshumidificateur jusqu'à 3 °C, avec accélération du dégivrage de la glace formée dans l'évaporateur.

MICROPROCESSEUR

Contrôle des cycles de dégivrage, de la minuterie du compresseur et de la carte d'alarme, avec gestion du déshumidificateur par séquence de fonctionnement par étapes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PUISSANCE ÉLECTRIQUE À 20°C - 80 % H.R.	7,6 kW
R - COEFFICIENT DE PERFORMANCE À 20°C - 80 % H.R.	2,7 L/kW.h
CONSOMMATION ÉLECTRIQUE MAXIMALE (35°C- 95 % H.R.)	10,7 kW
DÉSHUMIDIFICATION À 20°C - 80% H.R.	20 ,6 l/h
NIVEAU SONORE À 3 MÈTRES	67 dB (A)
FLUIDE FRIGORIGÈNE	R407c
DIAMÈTRE D'ÉVACUATION DES CONDENSATS	3/4"
PLAGE LIMITE DE FONCTIONNEMENT (TEMPÉRATURES)	7 - 35 °C
PLAGE DE FONCTIONNEMENT (HYGROMÉTRIE)	45 - 99 % H.R.
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	400 V (3Ph+N)
SURFACE COUVERTE	2277 m ²
CAPACITÉ MINIMUM C DE DÉSHUMIDIFICATION À 20°C ET 80% D'HUMIDITÉ RELATIVE (HR), EXPRIMÉE EN LITRES/HEURE POUR 1 000 M DE SERRE	>9

DIMENSIONS

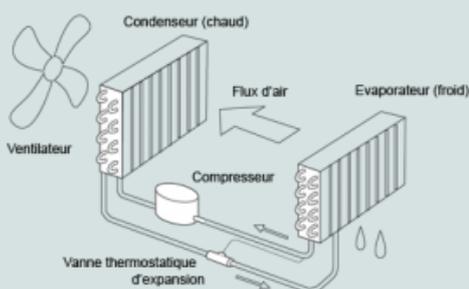
Largeur	1220
Hauteur	950
Profondeur	800
Poids	260,0 kg

NORMES TECHNIQUES

Ce déshumidificateur répond aux exigences essentielles incluses dans les Directives de la Communauté Européenne 2006/95/CE du 12 décembre 2006 sur la sécurité des produits électriques destinés à être utilisés en Basse Tension ; 2004/108/CE du 15 décembre 2004 dans le domaine de la compatibilité électromagnétique ; 2006/42/CE du 17 mai 2006 dans les domaines de la sécurité des machines. La conformité est déclarée par référence aux normes techniques harmonisées suivantes : CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2. Nous déclarons également que le produit est fabriqué conformément à la directive RoHS en vigueur, c'est-à-dire 2002/95/CE, transposée avec le décret législatif du 25 juillet 2005 n° 151 (article 5).



Principe de fonctionnement du déshumidificateur thermodynamique :



- Un ventilateur aspire l'air humide de la serre et le fait passer sur un évaporateur froid, ce qui le refroidit en dessous du point de rosée.
- L'humidité condense sur l'évaporateur et est récupérée ou évacuée.
- L'air, maintenant sec et froid, est ensuite réchauffé par un condenseur avant d'être renvoyé dans la serre, avec une température augmentée de 3 à 5 °C.
- L'humidité est régulée automatiquement par un capteur avec régulateur intégré.

DÉBIT D'AIR À DIFFÉRENTES CONTRE-PRESSIONS (MC/H)

0 Pa	25 Pa	50 Pa	75 Pa	100 Pa	125 Pa	150 Pa
4,600	4,500	4,400	4,300	4,300	4,000	3,800